



PROHEAT 40

PROHEAT 60*

PROHEAT 80



PROHEAT 100

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Chambre de combustion et échangeur de chaleur en acier résistants à la chaleur.
- Principe Plug-and-play, installation rapide et facile.

CARACTERISTIQUES

- Capacités de 45, 70 et 92 kW, avec un rendement de 91%.
- La sortie réglable à quatre côtés garantit une distribution d'air égale, avec raccordement supérieur pour gaine d'air.
- Panneau de contrôle muni d'interrupteurs et de lampes témoin.
- De série avec commutateur été /hiver pour chauffage ou ventilation.
- Ventilateur centrifuge silencieux.
- Mise en température rapide de grands volumes.
- De série avec thermostat.
- Réservoir journalier intégré.

APPLICATIONS

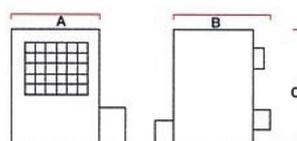
- Agricole** • Chauffage des ateliers de réparation, chez les concessionnaires ou les entrepreneurs.
- Industriel** • Chauffage et mise hors gel des ateliers de réparation, entrepôts et magasins.
- Automobile** • Chauffage des garages, des concessions automobiles.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES / DIMENSIONS ET POIDS

Modèle	Puissance (kW)	Consommation fioul max (l/h)	Débit d'air chaud (m ³ /h)	Capacité réservoir (l)	Ampérage (A) 230 V	Raccordement de cheminée Ø (mm)	Référence
PROHEAT 40	45	4.0	2.800	55	2.6	120	40.294.000
PROHEAT 60	70	6.0	4.500	75	6.7	150	40.296.000
PROHEAT 80	92	8.0	5.300	105	8	180	40.298.000
PROHEAT 100	105	9.40	6.300	135	12.6	200	99MIG100

Dimensions appareil monté (en cm)

	A	B	C	KG
PROHEAT 40	105	46	160	137
PROHEAT 60	112	54	170	173
PROHEAT 80	122	68	189	197
PROHEAT 100	140	76	200	264



Dimensions emballage compris (en cm)

	L	B	H	KG
	115	49	174	155
	119	57	184	190
	132	71	202	210
	150	80	114	280