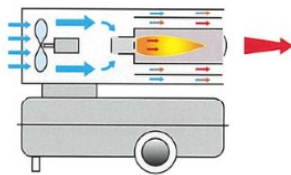




### TA-80

#### Principe de fonctionnement

- Chaleur directe avec 100 % de rendement.
- Température de sortie fixe env. 450 °C.
- Montée en température très rapide.
- Pompe à haute pression pour fioul et pétrole lampant.
- Le système de pompe monotube évite l'encrassement.



#### Applications

- Agricole** - Chauffage des salles d'élevage, entrepôts et ateliers.  
- Séchage des produits de récolte.
- Horticole** - Mise hors gel des serres et tunnels plastiques. (N.B. N'utiliser que du pétrole (Kerdane) et contrôler le CO).
- Industrie** - Chauffage des locaux et entrepôts, réchauffage d'installations gelées.
- Élevage** - Chauffage des poulaillers et porcheries et étables à veaux.

#### Caractéristiques

- Carrosserie thermolaquée.
- Très mobile, économique du point de vue de la consommation, sécurité de fonctionnement.
- Couverture supérieur froid et sûr.
- Autonomie du réservoir de 16 heures.
- Composants interchangeables.
- Modèles TA avec relais de brûleur, contrôle de la flamme par cellule photo-électrique et prise pour thermostat.
- Roues gonflables pour TA22/30/40/80 disponibles, en option.
- Pompe à haute pression monotube. Kit de transformation disponible pour système avec retour pour pomper le fioul d'une citerne (distance max. 50 m/profondeur max. 3 m, en fonction du diamètre du tube).
- La ventilation de la pièce est nécessaire.
- TA 40 et TA 80 sont équipés de jauge.

#### Détails techniques

MODÈLES	22	22-P	30	40	80
Puissance (kW)	25	25	30	46	93
Consommation fioul max. (l/h)	2.5	2.5	3	4.5	9.0
Débit d'air chaud (m <sup>3</sup> /h)	600	600	600	1200	2150
Capacité de réservoir (l)	40	40	40	80	160
Ampérage (A) 230V	1.0	1.0	1.0	2.1	3.6
Prise pour thermostat	✓	✓	✓	✓	✓
Jauge du réservoir				✓	✓
Dimensions emballage compris (L*I*H) cm	110*50*60	110*50*60	110*50*60	108*54*81	129*67*94
Poids brut (kg)	34	34	34	62	85
Référence	40.223.000	40.223.001	40.230.000	40.404.100	80.804.100