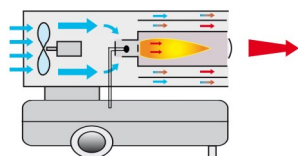




## TCA-50

### Principe de fonctionnement

- Chaleur directe avec 100 % de rendement.
- Température de sortie fixe env. 450 °C.
- Montée en température très rapide.
- Système compresseur (basse pression).
- Fonctionne au fioul avec une alimentation en 230 V.



### Caractéristiques

- Kit d'aspiration d'air extérieur standard.
- Carrosserie thermolaquée.
- Manomètre de pression.
- Jauge réservoir.
- Thermostat d'ambiance intégré.

### Applications

- Agricole** - Chauffage entrepôts et ateliers.  
- Séchage des produits de récolte.
- Industrie** - Chauffage des locaux et entrepôts, réchauffage d'installations gelées.
- Élevage** - Séchage et pré-chauffage des salles de poste sevrage et engraissement (porcherie). Appoint thermique par temps froid ou très humide.

### Détails techniques

MODÈLES	35	50
Puissance (kW)	35	50
Consommation fioul max. (l/h)	3.5	5
Débit d'air chaud (m <sup>3</sup> /h)	917	1400
Capacité de réservoir (l)	38	49
Ampérage (A) 230V	2.3	2.7
Système de brûleur	Compresseur	Compresseur
Jauge du réservoir	✓	✓
Dimensions emballage compris (L*I*H) cm	76*30*38	106*60*55
Poids brut (kg)	25	29
Référence	40.350.100	40.500.100

1kw = 860 kcal/h

1kw = 3413 Btu/h

1kw = 1.2 l/h

1kw = 3.6 MJ/h