



## PROHEAT-100 S

### Principio de funcionamiento

- Cámara de combustión e intercambiador de calor de acero, resistentes al calor.
- Principio Plug-and-play : instalación rápida y fácil.

### Características

- Capacidades de 45, 61 y 105 kW, con un rendimiento del 91%.
- La salida ajustable de cuatro direcciones garantiza una distribución uniforme de aire, con conexión superior para manga de aire.
- Panel de control con interruptores y testigos luminosos.
- Incluye de serie conmutador verano/ invierno para calefacción o ventilación.
- Ventilador centrífugo silencioso.
- Puesta en temperatura rápida en grandes espacios.
- Con termostato de serie.
- Depósito diario integrado.

### Aplicaciones

- Agricultura :** - Calefacción de talleres (concesionarios o mecánicos independientes).
- Industrial :** - Calefacción y protección contra heladas de talleres de reparación, almacenes y tiendas.
- Automovilístico :** - Calefacción de garajes u concesionarios.

### Detalles técnicos

MODELO	60 S	100 S
Potencia (kW)	61	98
Consumo fueloil máx. (l/h)	6	8.4
Caudal de aire caliente (m <sup>3</sup> /h)	5300	8800
Capacidad del depósito (l)	90	-
Amperaje (A) 230V	2.5	-
Amperaje (A) 400V	-	4.6
Conexión de chimenea ø (mm)	150	180
Dimensiones embalaje incluido(L*I*H) cm	199*57*184	150*80*205
Peso bruto (kg)	190	335
Código informático	99MIG60	99MIG100S

1kw = 860 kcal/h

1kw = 3413 Btu/h

1kw = 1.2 l/h

1kw = 3.6 MJ/h