



## PROHEAT-100 S

### Principe de fonctionnement

- Chambre de combustion et échangeur de chaleur en acier résistants à la chaleur.
- Principe Plug-and-play, installation rapide et facile.

### Caractéristiques

- Capacités de 40, 61 et 98 kW avec un rendement de 93%.
- La sortie réglable à quatre côtés garantit une distribution d'air égale, avec raccordement supérieur pour gaine d'air.
- Panneau de contrôle muni d'interrupteurs et de lampes témoin.
- De série avec commutateur été/hiver pour chauffage ou ventilation.
- Ventilateur centrifuge silencieux.
- Mise en température rapide de grands volumes.
- De série avec thermostat.
- Réservoir journalier intégré.

### Applications

- Agricole :** - Chauffage des ateliers de réparation, chez les concessionnaires ou les entrepreneurs.
- Industrie :** - Chauffage et mise hors gel des ateliers de réparation, entrepôts et magasins.
- Automobile :** - Chauffage des garages, des concessions automobiles.

### Détails techniques

MODÈLES	60 S	100 S
Puissance (kW)	61	98
Consommation fioul max. (l/h)	6	8.4
Débit d'air chaud (m <sup>3</sup> /h)	5300	8800
Capacité de réservoir (l)	90	-
Ampérage (A) 230V	2.5	-
Ampérage (A) 400V	-	4.6
Raccordement de la cheminée ø (mm)	150	180
Dimensions emballage compris (L*H) cm	199*57*184	150*80*205
Poids brut (kg)	190	335
Référence	99MIG60	99MIG100S

1kw = 860 kcal/h

1kw = 3413 Btu/h

1kw = 1.2 l/h

1kw = 3.6 MJ/h