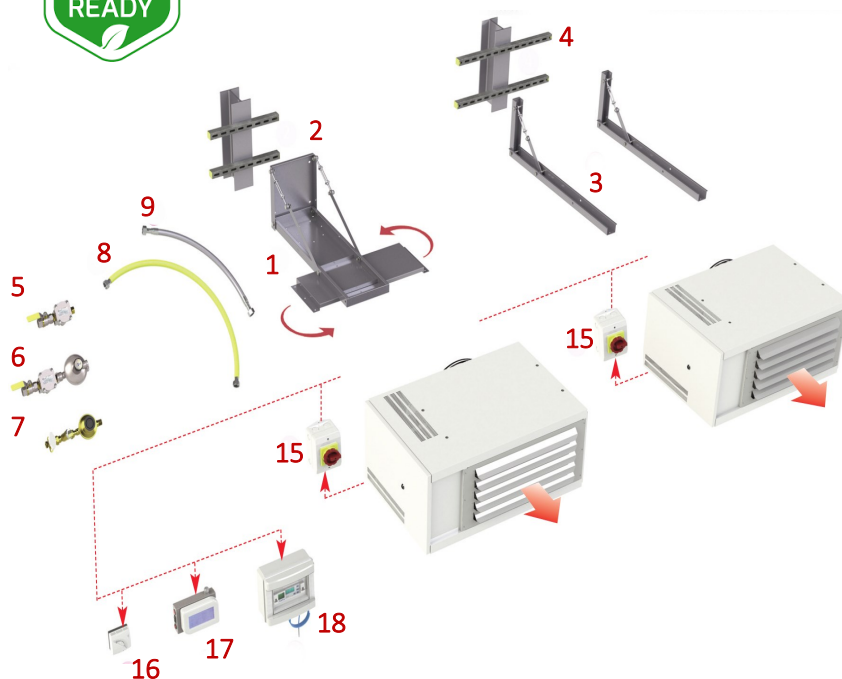


## AGTH Hélicoïde

### Caractéristiques

- De conception tubulaire en acier aluminé (épaisseur 2 mm), avec une tolérance de 650°C, alors que la température maximum sur échangeur est de 380°C.
- Tubes sertis par dudgeonne, sans soudure, donc sans risque de fuites ou de détérioration en cas de surchauffe ; brûleur multi torches.
- Brûleur multi-flamme, combustion à haut rendement 91%.
- Mise en route du ventilateur par temporisation, et arrêt de ce dernier par coupure maxi, avec phase de refroidissement.
- Ventilateur à pâles en croissant, moins de résistance à l'air donc moins de consommation électrique.
- Niveau sonore très bas grâce à un ventilateur tournant à 900 et 1400 tr/mn.
- Branchement électrique simplifié : 4 fils (phase + terre + neutre + fil pilote) permettant ainsi une régulation de tous les appareils sur un seul thermostat.
- Inverseur de phase avec contrôle de la flamme par ionisation.
- Qualité de finition (bords pliés et non coupés) ; grille double déflexion (ailettes multidirectionnelles) ; fabrication ISO 9002.
- CE Gaz 49/AU/2840/0049 - Échangeur garantie 5 ans.



1	Console murale à rotation
2	Kit fixation CORAT pour IPN
3	Console murale fixe (la paire)
4	Kit fixation COASTS pour IPN
5	Kit gaz naturel 20 mbar
6	Kit détente gaz nat. 300/20 mbar
7	Kit détente propane 1.5 bar/37 mbar
8	Flexible gaz NF - ERP
9	Flexible gaz industrie
10	Kit ventouse façade
11	Kit ventouse toiture
12	Kit cheminée toiture
13	Rallonge étanche (1 m / 0.5 m)
14	Coude étanche (90°/45°)
15	Interrupteur sectionnable
16	Thermostat 1 consigne
17	Boîtier programmable tactile
18	Coffret programmable avec sonde à distance

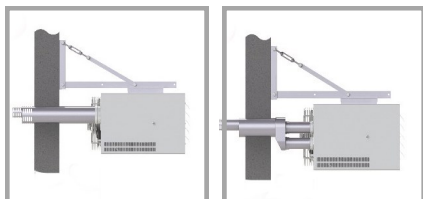
## Applications

- Agricole** - Chauffage des concessions, magasins d'exposition, des ateliers.
- Horticole** - Chauffage des serres et tunnels plastiques sans production de CO<sub>2</sub> et CO.
- Industrie** - Chauffage des bâtiments, entrepôts, ateliers et magasins à grand volume.
- Automobile** - Chauffage des garages, halls d'exposition, atelier, carrosserie.

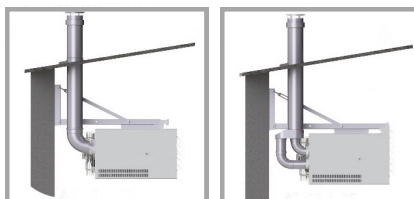
Matériel autorisé en ERP jusqu'à 35 kW maximum

## Ventouses et kits fumées

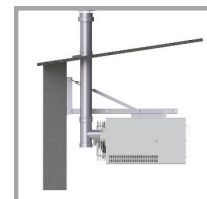
Kit ventouse façade type C12



Kit ventouse toiture type C32



Kit cheminée toiture type B22



## Détails techniques

MODÈLES	AGTH14	AGTH20	AGTH27	AGTH34	AGTH50	AGTH60	AGTH80
Puissance thermique nominale (kW)	14	20	27	34	50	60	80
Débit d'air à 50 °C (m <sup>3</sup> /h)	1600	2100	2800	3500	5500	6500	8800
Niveau sonore dB (A)	42	43	47	46	56	54	53
Vitesse rotation moteur (Tr/min)	1350	1200	1350	1050	1350	910	900
Élévation t° de l'air (°C)	24.1	24.2	26.2	26.4	24.7	25.1	24.7
Portée d'air (m)	12	12	16	23	28	28	28
Débits gaz Nat. G20 (m <sup>3</sup> /h)	1.5	2.12	2.86	3.6	5.29	6.35	8.47
Débits gaz Prop. G31 (kg/h)	1.11	1.56	2.11	2.66	3.91	4.69	6.25
Puissance électrique (W)	290	300	310	320	500	580	750
Dimensions (L*H*P) cm	810*780*356	1040*800*460	1040*820*460	1040*840*510	1040*840*700	1120*840*820	1120*840-1075
Poids (kg)	54	82	82	92	125	152	194
Référence	xxx						

1kw = 860 kcal/h

1kw = 3413 Btu/h

1kw = 1.2 l/h

1kw = 3.6 MJ/h