



GFT

Principe de fonctionnement

Les générateurs d'air chaud THERMOBILE de type GFT (utilisable en intérieur ou en extérieur) se distinguent par leur construction robuste basée sur un châssis monobloc rigide, et par leur finition sobre et élégante.

Leur rendement maximum très élevé (> à 90 %) est dû à la chambre de combustion à retour de flamme, qui facilite un meilleur retour des produits de combustion, ainsi qu'à la qualité de l'acier utilisé pour la fabrication de l'échangeur de chaleur.

Caractéristiques

- Carrosserie double peau.
- Ventilateur performant.
- Centrifuge haute pression avec transmission par courroie.
- Montage sur silentblocs.
- Double courroies à partir du GFT 190.
- Longue durée de vie.
- Echange maximum de calories avec l'air.
- Entretien aisé.
- Pas de soufflage d'air froid.
- Pas d'élévation excessive de la température.
- Protège le générateur de toute surchauffe avec mise en sécurité de l'appareil.

Applications

- Agricole** - Chauffage des concessions, des entrepôts de stockage, des ateliers.
- Horticole** - Chauffage des serres sans production de CO₂ et CO.
- Industrie** - Chauffage des bâtiments, des entrepôts, des ateliers et magasins à grand volume, des bâtiments de stockage.

	Diffuseur à bouches orientables				Filtre	
	Nbre de bouches	Ø virole (mm)	Haut (mm)	Portée (en M)	Δ p* (mm CE)	Nbre d'éléments
GFT 95/120	3	270	400	20/24	5/6	1
GFT 150/190	3	270	400	30/35	6/8	1
GFT 235	3	395	500	50	10	1
GFT 300/500	3	395	500	60/65	8/10	1
GFT 400/470	4	395	500	70/75	7/10	2
GFT 600/700	6	395	500	80/87	8/10	3
GFT 900	7	395	500	95	8	3

*Δ p = pertes de charge (filtre neuf, non encrassé)

Détails techniques

MODÈLES	95	120	150	190	235	300	350	400	470	600	700	900
Puissance (kW)	92	116	145	185	232	290	348	406	465	581	697	872
Débit d'air à + 20°C (m ³ /h)	5800	7800	9400	11100	15000	18500	20250	25800	31000	35000	43500	53000
Consommation fioul (kg/h)	7.7	9.8	12.2	15.6	19.6	24.4	29.4	34.2	39.2	49	58.8	73.5
Consommation gaz naturel (m ³ /h)	9.7	12.3	15.3	19.6	24.6	30.6	36.2	44.3	49.1	61.4	73.7	92.1
Consommation gaz propane (kg/h)	7.2	9	11.2	14.5	18.1	22.6	27.2	31.6	36.3	45.4	54.5	68.1
Puissance électrique (W)	1100	1500	2200	3000	4000	4000	5500	5500	7500	7500	9200	15000
Sortie des fumées Ø (mm)	180	180	200	200	200	250	250	300	300	300	300	350
Niveau sonore à 1.5 m (dB) A	70	72	75	77	78	77	78	77	78	78	79	79
Dimensions emballage compris (L*H*P) cm	110*76*75	110*76*75	125*85*190	125*85*190	145*95*199	170*110*238	170*110*238	212*122*263	212*122*263	229*135*297	229*135*297	280*135*310
Poids (kg)	290	290	365	365	465	705	705	943	943	1300	1300	1900

1kw = 860 kcal/h

1kw = 3413 Btu/h

1kw = 1.2 l/h

1kw = 3.6 MJ/h