



## DRY-96

### Caractéristiques

- Compresseur rotatif monté sur silenbloc.
- Evaporateur en aluminium, d'où économie d'énergie.
- Condensateur en cuivre, longévité et entretien facile.
- Panneau de contrôle simple d'utilisation .
- Compteur horaire.
- Hygrostat intégré .

### Applications

- Séchage de caves, halles et archives inondées.
- Séchage sur chantiers (plâtres, cloisons sèches, plafonds...gros œuvre).
- Séchage de pièces humides.

### Avantages

- Appareils très performants.
- Châssis robuste en acier galvanisé, recouvert d'une peinture en résine époxy.
- Grandes roues permettant les déplacements faciles même en terrain accidenté ou sur chantier (à exception du DRY 26).
- Filtre à air en polyuréthane, lavable et facilement remplaçable.
- Grand réservoir d'eau avec possibilité d'évacuation directe par tuyau.
- Dry 44-62-96 livrés de série avec 6 m de câble.

### Détails techniques

MODÈLES	DRY-26	DRY-44	DRY-62	DRY-96
Capacité de déshumidification max. (l -24h)	26	44	62	96
Capacité de déshumidification (l -24h) - 30 °C/80 % HR	19	36	52	80
Capacité de déshumidification (l -24h) - 32 °C/90 % HR	26	44	62	96
Plage de fonctionnement (°C)	7-35	7-35	7-35	7-35
Plage de fonctionnement (% HR)	35-99	35-98	35-98	35-98
Volume d'air traité (m <sup>3</sup> /h)	300	450	550	1000
Ampérage (A)	2.5	3.9	4.2	7.2
Capacité du bac des condensats (l)	5.5	8	14	14
Dimensions emballage compris (L*H) cm	42*36*77	43*44*84	59*59*86	45*58*104
Poids brut (kg)	25	41	48	59
Référence	99.999.905	99.999.906	99.999.907	99.999.930