



## TBD 18

### Principe de fonctionnement

- L'air ambiant est aspiré par un ventilateur hélicoïde puis réchauffé par des résistances.
- Quand la température ambiante arrive approximativement à 60°C le thermostat éteint l'appareil.
- Dès que la température passe en dessous de 55°C, l'élément chauffant est réactivé pour maintenir la température mortelle dans le volume entre 55°- 60°C.
- Les appareils sont équipés de systèmes de sécurité interne pour éviter toute surchauffe.
- L'appareil de chauffage peut être repositionné pendant la période de traitement grâce à ses roulettes.
- On peut également diriger le flux d'air chaud à 180 ° pour traiter des endroits très précis.

Le TBD 18 est très maniable et facile à mettre en œuvre.

### Avantages

- Lutte contre les insectes nuisibles sans produit chimique.
- Coût avantageux par système de recyclage de l'air.
- Aucun besoin de demande d'autorisation préalable (fumigation).
- Pas de danger humain.
- Pas de risque de générer des résistances chez les insectes.
- Efficace sur tous les stades d'évolution.
- Les traitements sont facilement réalisables, peu de préparation.
- Accès possible dans le bâtiment pendant le traitement.
- Survie des insectes impossible.
- Pas de résidus de pesticide.
- Réintégration immédiate des locaux après traitement.

### Détails techniques

MODÈLE	TBD 18
Puissance (kW)	18
Voltage (V)	3x400
Débit d'air chaud Max. (m <sup>3</sup> /h)	3960
Réglage kW	0-9-18
Delta ΔT (*C)	20
Ampérage (A)	14-26
Cône de sortie Ø (mm)	Non
Dimensions emballage compris (L*I*H) cm	120*87*105
Poids brut (kg)	92
Référence	40.017.000

1kw = 860 kcal/h

1kw = 3413 Btu/h

1kw = 1.2 l/h

1kw = 3.6 MJ/h